



Dopo la schiumatura il vassoio mantiene il calore favorendo il processo di diffusione del poliuretano nel pannello. I profili di contenimento contengono la spinta del poliuretano e danno quindi la forma al pannello. È possibile ottenere pannelli di diverse lunghezze, larghezze (con l'utilizzo di distanziali) e di diverso spessore grazie alla composizione di profili.

Normalmente i profili sono fissi su due lati ma sono mobili sugli altri due.

Questo sistema è stato ideato per permettere l'estrazione dopo l'iniezione i profili possono essere composti per permettere la produzione dei pannelli con più spessori. La composizione è rapida e molto semplice.

Un sistema di apertura/chiusura è posizionato normalmente su due lati (uno corto e uno lungo) permette il fissaggio dei profili contro il pannello prima dell'iniezione. Poi questo permette l'estrazione del pannello.

*grounds for a good panel's quality.*

*Further more, once heated, the cassette maintain the heat improving foam's flowability and cavity filling.*

*Side moulds, designed to withstand press clamping force, will contain and shape the foam laterally.*

*By replacing the side moulds using spacers it is possible to set up the cassette for producing panels of different length, width and thickness. The set-up of the cassette is very easy and user-friendly.*

*To release the panel after curing, two sides of the cassette are provided of movable side-moulds while remaining two sides are fixed.*

*Side-moulds are movable thanks to a mechanism mounted directly onto the cassette. This mechanism allow the moulds to be positioned correctly for keeping the sheets metal in place during foaming and curing; at the same time it allows the release of the side-moulds after curing.*