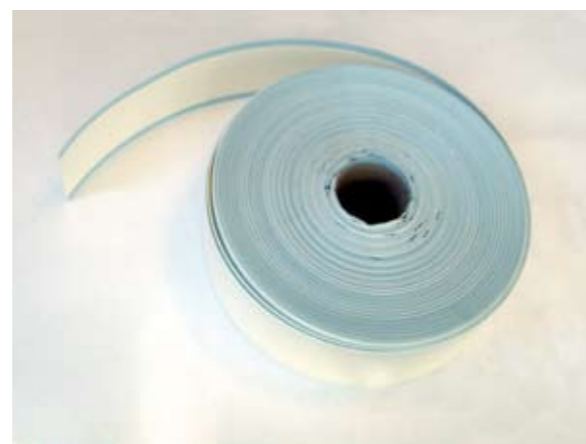




**1070110.** Perni esagonali: vengono fissati sui profili per l'inserimento del gancio / Hexagonal pins: fixed on profiles to insert the fastener



**1070062.** Slitta: utilizzata per chiudere l'apertura del gancio per evitare l'entrata del poliuretano; fissate al profilo con apposite mascherine / Slide: used to close the fastener opening in order to avoid the polyurethane entrance. It is fixed on profile by special mask



**ESPANSOLENE.** Materiale espanso, utilizzato come guarnizione, da posizionare sui profili per evitare la fuoriuscita del poliuretano / Expanded material used as gasket to be positioned on profiles in order to avoid the polyurethane eakeage

All'estremità dell'apertura del gancio sono visibili due fori di diametro 8 mm che servono per fissare il gancio sul profilo di contenimento.

sul profilo, infatti, come prima operazione, vengono inseriti degli speciali perni esagonali con delle apposite mascherine (di nostra produzione). Il gancio viene spinto contro questi perni, solitamente con un martello, e bloccato aderendo completamente al profilo in modo che resti fermo durante l'iniezione del poliuretano.

Dopo aver iniettato il poliuretano i profili di contenimento vengono tolti mentre il gancio rimane immerso nel poliuretano all'interno del pannello.

generalmente i perni vengono inseriti sui profili al momento della preparazione dei contenimenti da Jigs o comunque possono essere inseriti dal cliente utilizzando le apposite mascherine, in quanto deve essere rispettata totalmente l'apertura del gancio da foro a foro.

Le slitte (cod. 1070062) vengono fissate al profilo con delle viti da 3 mm (tra perno e perno - utilizzando un'ulteriore mascherina) chiudendo così l'apertura del gancio, per evitare che durante l'iniezione il poliuretano entri nel gancio stesso.

Generalmente queste si utilizzano nel sistema di poliuretano a vista; se viene utilizzato il sistema dell'espansolene, al posto delle viti e delle slitte vengono utilizzate delle spine elastiche 5 x 20 mm per permettere il posizionamento dell'espansolene sul profilo prima di posizionare il gancio e per evitare che il gancio venga schiacciato dalla forza del poliuretano.

In fase di allestimento della cella, nei fori all'estremità del gancio (in genere nei ganci estremi del pannello) vengono inserite le spine in nylon (cod. 1070026) per facilitare l'assemblaggio dei pannelli.

Quando i pannelli vengono accostati viene inserita la chiave (cod. 1070071) e girata per far ruotare il nasello interno del maschio per assemblarlo con la femmina opposta.

Il gancio a quel punto è perfettamente assemblato (grazie all'universalità del gancio la rotazione può essere fatta sia in senso orario che in senso antiorario e in caso di rottura di un perno il gancio maschio può essere utilizzato come femmina).

Il foro creato dalla chiave viene coperto dal tappo di chiusura di diametro 11,5 mm (cod. 1060024).

#### Le fasi:

1. fissaggio dei perni sul profilo con apposita maschera;
- 2/1. in caso di poliuretano a vista posizionamento delle slitte con apposita maschera;
- 2/2. in caso di espansolene posizionamento delle spine elastiche;
3. fissaggio del gancio sui perni;
4. iniezione del poliuretano;
5. in fase di montaggio celle di posizionamento spine nylon;
6. utilizzo della chiave;
7. copertura foro della chiave con i tappi di chiusura.

*On the two sides of the fastener there are two holes with diameter 8 mm. The scope of it is to fix the fastener to the aluminium profile.*

*On the aluminium profile are inserted special hexagonal pins with apposite devices - code 1070110 (of our production). The fastener has to be pushed againsta the pins (which will fix it) and so it will be set to the profile in order to be blocked during the injection process.*

*After the poliuretane injection the containment profiles are removed while the fastener remain plunged on the panel polyurethane.*

*The pins generally are inserted on the profiles by Jigs during the preparation of the profiles or it can be inserted by the customer using the apposite devices (supplied by Jigs) because the fastener has to be maintained open from one side to the other.*

*The slides (cod. 1070062) are fixed to the profiles with screws of 3 mm. The exact distant is maintained by an other Jigs device. The fastener crack will be closed in order to avoid the entrance of the polyurethane during the polyurethane injection.*

*The slides are used generally when the panel productions is made with any covering around its. Otherwise, if the panels are made with espansolene (a thin plastic cover) instead of the slides are used same elastic pins of 5 x 20 mm code 1070063. This solution allowed the positioning of espansolene on the profile before the positioning of the fastener. Moreover, the slides are used to avoid the fastener squash by the strenght of the polyurethane.*

*During the cold room installation on the fasteners extremity holes (generally on the fasteners on the two extremity of the panel) are inserted two nylon pins (cod. 1070026) at the scope to facilitate the assembling of the panels.*

*When the panels are jointed the key (cod. 1070071) is inserted and turned in order to turn the fastener male internal hock for the assembling with the opposed fastener female.*

*At this point the fastener is perfectly assembled. Thanks to the fastener universality, the rotation can be made on both directions. In case of the breaking of one hook the male fastener can be used as a female fastener.*

*The holes created by the key can be covered by a plug with diameter of 11,5 mm (cod. 1060024).*

#### The assembling phases:

1. fixation of the pins on the profile with the special device;
- 2.1. in case of production of panels without espansolene the positioning of the slides is made with special devices;
- 2.2. in case of the use of espansolene the elastic pins have to be positioned;
3. fixing of the fastener on the hexagonal pins;
4. injection of the polyurethane;
5. the nylon pins has to be introduced during the assembling of the cold rooms;
6. use of the key;
7. covering of the key holes with the plugs.